

DOSSIER DE PRESSE 2018

INNOVATION TECHNOLOGIQUE

DERBIPURE®

1^{ÈRE} MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ VÉGÉTALE BLANCHE

100% VÉGÉTALE

100% RECYCLABLE

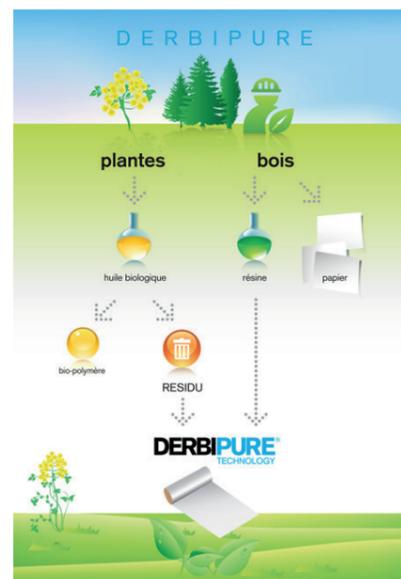


DERBIGUM®
MAKING BUILDINGS SMART

DERBIPURE®

100% VÉGÉTALE

100% RECYCLABLE



Les matières premières végétales utilisées pour la production de cette membrane sont issues de ressources renouvelables.

DERBIPURE® UNE INNOVATION MAJEURE POUR L'ENVIRONNEMENT

DERBIPURE® offre une réponse adéquate à la problématique du réchauffement climatique lié aux travaux dans le bâtiment. Ses hautes performances de réflectivité et d'émissivité démontrent un impact réel sur la diminution de la pollution de l'air et une réduction significative des dépenses d'entretien et de réfection des toitures grâce à une durée de vie prolongée. Cette membrane est destinée aux bâtiments neufs ou en rénovation. Elle contribue à la réduction des Gaz à Effet de Serre (GES) en raison du maintien d'une température constante à l'intérieur du bâtiment, ce qui génère des besoins en énergie réduits pour en assurer le refroidissement.

DERBIPURE® UNE FORTE VALEUR AJOUTÉE POUR LES PRESCRIPTEURS

La membrane d'étanchéité DERBIPURE® constitue une véritable valeur ajoutée pour les prescripteurs en apportant aux toitures une nouvelle esthétique tout en contribuant activement à la protection de l'environnement. Elle s'applique sur une toiture en pente minimale de 3 %.

LUTTER EFFICACEMENT CONTRE LES EFFETS DES ÎLOTS DE CHALEUR ET PERMETTRE LA RÉCUPÉRATION DES EAUX PLUVIALES...

La progression continue du tissu urbain montre aujourd'hui un écart de température supérieur de 6°C dans les villes, dégradant le confort et la qualité de vie des habitants et favorisant le développement massif de systèmes de climatisation. L'action collaborative de la membrane d'étanchéité réfléchissante et refroidissante DERBIPURE® avec les systèmes d'isolation des bâtiments contribue ainsi à lutter efficacement contre les effets des îlots de chaleur urbains - lesquels génèrent un brouillard de particules et d'ozone troposphérique détériorant la qualité de l'air.

DERBIPURE® est le fruit du savoir-faire de DERBIGUM®, il s'agit d'une membrane de finition de très haute technicité réfléchissante, non-bitumineuse avec liant végétal, imprégnée d'un revêtement acrylique à haute réflectivité. Elle est renforcée avec une armature composite verre/polyester. Son pH neutre permet la récupération des eaux pluviales à des fins d'irrigation et sanitaires d'eau non potable.

ATOUT MAJEUR : maintenir fraîches les toitures de façon naturelle, grâce à une haute réflectivité solaire de 81 % et une émissivité thermique élevée de 81 %.

DERBIPURE® est issu de la technologie "Cool Roof" dans laquelle DERBIGUM®, acteur impliqué, signe une nouvelle étape décisive dans sa démarche proactive de "développement durable".



DERBIPURE TECHNOLOGY

UNE MEMBRANE CERTIFIÉE CRADLE TO CRADLE

DERBIPURE® résiste particulièrement aux épreuves du temps grâce à la haute qualité de sa composition. Première membrane d'étanchéité avec liant végétal 100 % recyclable au monde, son liant est sans bitume et sans synthétique. Cette membrane est composée d'huiles végétales issues des résidus de production et de résine de bois, ce qui minimise son empreinte écologique. DERBIPURE® a obtenu la certification Cradle to Cradle prouvant que tous les déchets sont réincorporés dans le processus de fabrication.



ISO 9001 - ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



HAUTES PERFORMANCES DE RÉFLECTIVITÉ ET D'ÉMISSIVITÉ

DERBIPURE® AGIT COMME UN REFROIDISSEUR PASSIF

Ultra réfléchissante, la membrane DERBIPURE® reflète les rayons du soleil jusqu'à 81%. La chaleur pénètre 3 fois moins à l'intérieur du bâtiment et la température intérieure peut diminuer jusqu'à 5°C en période estivale. Sa fonctionnalité de refroidisseur passif entraîne un allègement des charges de climatisation, de refroidissement et/ou de ventilation, permettant des économies d'énergie et une réduction des émissions de CO₂ pendant toute la durée de vie de la membrane. Elle participe implicitement au bien-être des occupants du bâtiment.

DERBIPURE® AU PLUS HAUT DEGRÉ DE LA PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Avec un facteur d'émissivité de 81 % et de réflectivité de 81 %, DERBIGUM® marque sa différence sur le marché de l'étanchéité, tout en conservant la garantie d'une membrane stable dans le temps. Elle diminue les besoins énergétiques des centrales de refroidissement et des appareils de climatisation. On constate donc des économies de coûts importantes.



DERBIPURE®

100% VÉGÉTALE

100% RECYCLABLE

CE





Acteur mondial, **DERBIGUM**[®] a toujours mis en avant des solutions d'étanchéité durables et simples, que ce soit pour des toitures ou pour d'autres constructions planes. Sa volonté est d'être le partenaire privilégié pour l'étanchéité de bâtiments neufs ou en rénovation, d'offrir des solutions durables et écologiques et de proposer un service inégalable.

Le groupe **DERBIGUM**[®] est 100 % belge, il compte 3 unités de production : 2 en Belgique (Lot et Perwez) et 1 aux Etats-Unis (Kansas). Son chiffre d'affaires consolidé est de 111,2 millions d'euros et emploie 420 personnes réparties dans le monde entier. A la base de ce succès : un investissement continu dans des produits innovants et durables, ainsi qu'une gestion opérationnelle et financière rigoureuse.

DERBIGUM[®] fabrique chaque année environ 10,6 millions de m² de membranes, dont 8 millions de m² à Perwez et 2,6 millions de m² à Kansas City. Les pâtes liquides constituent un volume de 3,2 millions de kg par an.

CONTACTS PRESSE

- Anne MICHAUX | 04 37 70 79 70 | anne.michaux@derbigum.com
- Corinne SORBIER | 06 18 89 11 10 | c.sorbier@red-agency.fr
- Vincent GUILLOCHER | 06 16 26 07 79 | v.guillocher@red-agency.fr

www.derbigum.fr

DERBIGUM FRANCE

4 Bis avenue Jean-François Raclet, F-69007 LYON
Tél. : 04 37 70 79 70 – Fax : 04 37 70 79 79
E-mail : infofr@derbigum.com



DERBIGUM[®]
MAKING BUILDINGS SMART